

BAC PRO

Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques (TRPM option RSP)

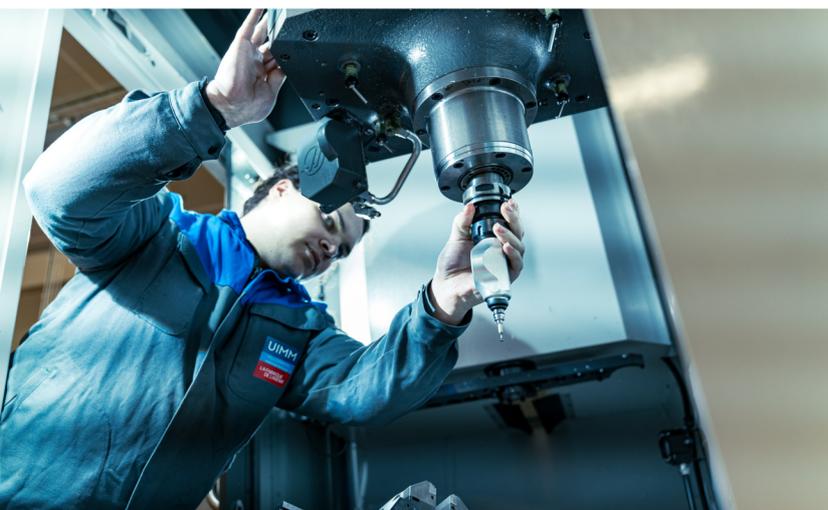
Mise à jour en mars 2025

Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

Maîtriser la mise en œuvre de l'usinage par enlèvement de matière Option Réalisation et Suivi de Production (RSP)

- ◇ **Rechercher** une information dans une documentation technique, en local ou à distance
- ◇ **Interpréter et vérifier** les données de définition de tout ou d'une partie d'ensemble ou d'un produit mécanique
- ◇ **Préparer la réalisation et assembler les éléments** de tout ou partie d'un ensemble ou produit mécanique
- ◇ **Configurer et régler** les postes de travail
- ◇ **Mettre en œuvre et exploiter** un planning de réalisation
- ◇ **Formuler et transmettre** des informations, communiquer sous forme écrite et orale
- ◇ **Contrôler, suivre et effectuer la maintenance** des moyens de production
- ◇ **Appliquer** les procédures relatives à la qualité, à la sécurité et au respect de l'environnement



Organisation

Durée : 1 à 3 ans selon le profil du candidat

Rythme : 15 jours en entreprise et 15 jours en centre

Lieu : Caen

Niveau de diplôme : Niveau 4

Prérequis

Avoir effectué au moins une année de 3ème et avoir minimum 15 ans

Les parcours particuliers seront étudiés sur dossier



Modalités pédagogiques

Méthodes pédagogiques

- ◆ Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages
- ◆ Créneaux de FOAD (Formation Ouverte à Distance) et d'Ateliers Ouverts

Moyens pédagogiques

- ◆ Supports pédagogiques classiques et numériques
- Accès à une plateforme d'e-learning
- Ateliers

Modalités d'évaluation

- ◆ Epreuves ponctuelles, CCF, épreuves orales

Les Débouchés

- Technicien/ne d'usinage
- Opérateur/trice sur machine à commande numérique
- Technicien/ne métrologue
- Tourneur/euse
- Fraiseur/euse

Enseignements

Professionnel

- Analyse des données de définitions de produits
- Analyse fonctionnelle - Gestion de production
- Analyse de fabrication - Programmation et usinage à commande numérique - Métrologie
- Mécanique - Résistance des Matériaux
- Ergonomie - Prévention, Santé, Environnement

Général

- Français - Economie / Gestion - Histoire / Géographie - Mathématiques - Sciences Physiques - Anglais - Education Physique et Sportive - Arts Appliqués



Poursuite d'études

Diplômes : BTS ATI, BTS CPI, BTS CPRP

Certifications : CQPM Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique, CQPM Ajusteur-monteur industriel, CQPM Technicien d'usinage sur machine-outil à commande numérique, CQPM Contrôleur en métrologie dimensionnelle

D'autres passerelles sont également possibles selon les profils

Établissements handi-accueillants



www.formation-industries-bn.fr



candidature@fibn.fr



02 31 46 77 11

Suivez-nous sur

