

UIMM

PÔLE FORMATION
Grand Ouest Normandie

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Formation Modulaire

Initiation au procédé de soudage MIG aluminium



Caen, Cherbourg, Pointel



Attestation de fin de
formation

Prérequis

Agent de maîtrise, technicien d'atelier,
personnel de production.

Bonne acuité visuelle et être dans un
environnement de production industrielle.

Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, les
stagiaires seront capables de :

- Maîtriser les bases de technologie des différents procédés.
- Maîtriser les bases pratiques des procédés de soudage des aluminiums
- Effectuer, dans des conditions de qualité, de sécurité et de productivité acceptables pour l'entreprise des soudures conformes :
 - Aux normes en vigueur
 - Au moyen de procédé MIG (métal inerte gaz)

Chaudronnerie, Tuyauterie, Soudure



5 jours (35 heures)



5 jours en continu
ou en discontinu

Présentation

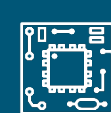
Connaître l'essentiel de la
métallurgie du soudage des alliages
légers afin de mieux appréhender et
d'optimiser vos modes opératoires de
soudage.

Pôle formation
Grand Ouest Normandie
02.31.46.77.11

entreprises@fibn.fr
www.formation-industries-bn.fr

AFPI certifiée





Modalités pédagogiques

Méthodes pédagogiques :

- Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :

- Supports pédagogiques classiques et numériques.
- Accès à une plateforme d'e-learning.

Public :

- Ouvert à tous.

Date :

- Consulter le calendrier.

Nombre de stagiaires :

- Entre 4 et 8 personnes.

Tarif et financement

Devis sur demande.

Contacts



	CALVADOS : 02.31.46.77.11 Bretteville-sur-Odon – Caen – Vire Normandie
	MANCHE : 02.33.54.55.06 Cherbourg-en-Cotentin
	ORNE : 02.33.65.37.64 Damigny/Alençon – Pointel

Établissements handi-accueillants

Programme

Technologie du procédé :

- Principe du soudage MIG aluminium
- Analyse de la plaque signalétique du générateur,
- Les métaux d'apport, (fil plein,)
- Les systèmes de refroidissement,
- Les différentes courbe et Cycle du courant : lisse/pulsé synergique,
- Généralités sur la mise en œuvre et les supports en soudage
- La préparation des bords en fonction des épaisseurs,
- Les méthodes de soudage,
- Respect des règles de sécurité et d'hygiène relatives au soudage

Exécuter des cordons de soudures :

- Sur des tôles et tubes fixes (tous diamètres, toutes épaisseurs)
- En angle FW

Analyser des défauts des soudures réalisées

Contrôler les pièces avant de souder

- Propreté, contrôle des chanfreins et accostage

Effectuer le contrôle des soudures

- Pas de caniveaux, régularité du cordon et de la pénétration, macro repérage des soufflures

Nos domaines de formation

- Qualité, Sécurité, Environnement
- Techniques industrielles, Maintenance
- Usinage, Outillage
- Organisation & performance industrielle
- Management, Ressources Humaines
- Chaudronnerie, Tuyauterie, Soudure
- Formations réglementaires
- Bureautique, Informatique industrielle

Retrouvez toutes nos formations sur : www.formation-industries-bn.fr

