

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Grand Ouest Normandie

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

# Formation Modulaire



Caen, Cherbourg,  
Damigny/Alençon



Attestation de fin de  
formation

## Prérequis

Toute personne souhaitant se former en  
tournage conventionnel.

## Objectifs de la formation

A l'issue de la formation, les  
stagiaires seront capables de :

- Décoder et analyser un plan de définition d'une pièce avant usinage
- De définir les étapes d'usinage
- Choisir les outils et les outillages nécessaires à la réalisation de la pièce
- Manipuler en toute autonomie un tour en respectant les normes de sécurité
- Choisir les moyens de contrôle et interpréter les résultats

# Initiation tournage conventionnel

Usinage, Outillage



8 jours (56 heures)



8 jours en continu  
ou en discontinu

## Présentation

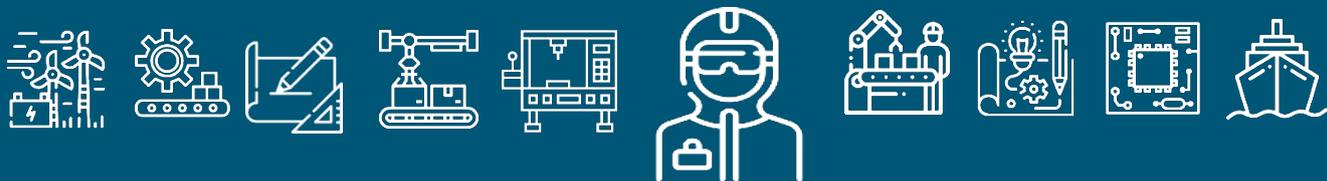
Le tournage est un procédé de fabrication par enlèvement de matière qui permet d'usiner des pièces de forme cylindrique et/ou conique.

Pôle formation  
Grand Ouest Normandie  
02.31.46.77.11

[entreprises@fibn.fr](mailto:entreprises@fibn.fr)  
[www.formation-industries-bn.fr](http://www.formation-industries-bn.fr)

AFPI certifiée





## Modalités pédagogiques

### Méthodes pédagogiques :

- Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

### Moyens pédagogiques :

- Supports pédagogiques classiques et numériques.
- Accès à une plateforme d'e-learning.

### Public :

- Ouvert à tous.

### Date :

- Consulter le calendrier.

### Nombre de stagiaires :

- Entre 4 et 8 personnes.

## Tarif et financement

Devis sur demande.

## Contacts



**CALVADOS : 02.31.46.77.11**  
Bretteville-sur-Odon – Caen –  
Vire Normandie



**MANCHE : 02.33.54.55.06**  
Cherbourg-en-Cotentin



**ORNE : 02.33.65.37.64**  
Damigny/Alençon – Pointel

Établissements handi-accueillants

## Programme

### Travaux pratiques sur tour parallèle à chariot et à fileter :

- Généralités : descriptif des organes du tour, les mouvements
- La sécurité au poste de travail.
- Travaux effectués :
  - En mandrin 3 ou 4 mors durs.
  - En mandrin équipé de 3 mors doux.
  - En montage mixte
  - En montage entre-pointes.

### Les opérations :

- Dressage, cylindrage.
- Centrage, perçage, alésage.
- Réalisation de cônes extérieurs et intérieurs « par inclinaison du petit chariot ».
- Travail en reprise et montage entre pointes.
- Gorges, saignées, tronçonnage, moletage
- Filetages triangulaires extérieurs et intérieurs, profil ISO.

## Nos domaines de formation

- Qualité, Sécurité, Environnement
- Techniques industrielles, Maintenance
- Usinage, Outillage
- Organisation & performance industrielle
- Management, Ressources Humaines
- Chaudronnerie, Tuyauterie, Soudure
- Formations réglementaires
- Bureautique, Informatique industrielle